BLUCLAD
Scheda prodotto

1 Composizione del prodotto

Le lastre BLUCLAD hanno la seguente composizione:

- cemento Portland
- cariche minerali selezionate, inclusa la mica, che conferiscono una maggior stabilità dimensionale ed un eccellente comportamento all'umidità
- fibre di rinforzo organiche
- additivi

2 Metodo di produzione

Le lastre BLUCLAD sono prodotte su una macchina Hatschek, autoclavate, calibrate e rettificate. Le lastre sono rese idrorepellenti mediante trattamento idrofobizzante su entrambe le facce.

3 Dimensioni, pesi e tolleranze standard

Spessore	10 mm
Peso ex fabbrica	14,20 kg/mq

Dimensioni

Dimensioni	Peso ex fabbrica
1.250 x 2.500 mm	44,20 kg/lastra

Tolleranze

Tolleranze	Conforme a EN 12467 (livello I)
Spessore	+/- 0,5 mm
Lunghezza e larghezza	+/- 3,0 mm
Ortogonalità	1,0 mm/m

Spessori, dimensioni e tipi di lastre diversi da quelli disponibili come standard sono soggetti a quantitativi di ordinazione minimi.

4 Colori

Le lastre BLUCLAD hanno colore beige.

5 Caratteristiche tecniche (valori medi)

Il marchio CE si basa sulla norma europea EN 12467 "Lastre piane in fibrocemento", che descrive la classificazione e la maggior parte dei metodi di prova.

A. Prove in base al sistema di gestione qualità ISO				
Densità	Asciutto	EN 12467	1.180	Kg/m^3
Resistenza alla flessione	Ambiente, $\perp$	EN 12467	23,0	N/mm^2
	Ambiente, //	EN 12467	17,0	N/mm^2
Modulo di elasticità	Ambiente, $\perp$	EN 12467	10.000	N/mm^2
	Ambiente, //	EN 12467	10.000	N/mm^2
Resistenza alla delaminazione	Ambiente		0,50	N/mm^2
Comportamento all'umidità	0-100%, medio		1,20	mm/m
Porosità	0-100%		40	%
B. Classificazione				
Durabilità		EN 12467	Categoria B	
Resistenza		EN 12467	Classe 2	
Comportamento al fuoco		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Test di omologazione o migliore stima				
Test di impermeabilità		EN 12467	Ok	
Test di stabilità all'acqua calda		EN 12467	Ok	
Test di stabilità a saturazione/essiccazione		EN 12467	Ok	
Test di stabilità al gelo-disgelo		EN 12467	Ok	
Coefficiente di espansione termica α			6,5 x 10^{-6}	m/mK
Coefficiente di conducibilità termica λ			0,19	W/mK
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ			17-21	-

6 Vantaggi

A condizione che vengano rispettate le indicazioni di posa, le lastre BLUCLAD hanno le seguenti proprietà, superiori in confronto ad altri materiali:

- resistenza al fuoco (non si infiammano, non propagano il fuoco)
- isolamento acustico
- resistenza alle temperature elevate
- resistenza all'acqua (se utilizzate conformemente alle istruzioni di istruzioni di posa)
- resistenza a molti organismi viventi (funghi, batteri, insetti, parassiti, ecc.)
- resistenza a molti prodotti chimici
- ecocompatibile, assenza di emissioni nocive

7 Applicazioni

Le lastre BLUCLAD sono indicate per le seguenti applicazioni:

- Rivestimenti di facciata e soffitti esterni per intonacatura

ATTENZIONE: le lastre vengono esposte ad agenti atmosferici nel periodo che intercorre tra il fissaggio e la finitura, perciò la loro superficie può assorbire dell'umidità. Ciò può comportare problemi costruttivi e differenze di colore. È perciò consigliabile che la finitura delle lastre, da effettuarsi in conformità alle indicazioni di posa, avvenga entro 4 settimane dal montaggio delle stesse.

Le lastre BLUCLAD possono essere intonacate solamente quando l'umidità contenuta in esse si sia stabilizzato e sia minore rispetto al 18%, valore misurabile a mezzo igrometro.

Per prevenire che le lastre BLUCLAD assorbano umidità e debbano essere successivamente asciugate, è sufficiente proteggerle dalla pioggia, dopo il montaggio.

8 Dati di posa

Taglio e foratura devono essere eseguiti in ambiente asciutto e sempre a secco. I residui di taglio e foratura devono essere rimossi immediatamente dalla lastra con un panno pulito in microfibra. I residui di taglio e foratura non rimossi possono causare macchie permanenti.

Utilizzare appositi dispositivi per l'aspirazione delle polveri e/o ventilazione durante la lavorazione dei pannelli. Se l'aspirazione delle polveri non è sufficiente devono essere utilizzate maschere protettive ai sensi della normativa EN 149:2001.

Taglio:

Durante le lavorazioni la lastra deve essere sostenuta in modo da non curvarsi. Il piano di lavoro deve essere stabile e non deve vibrare. La lastra non deve vibrare o essere in tensione durante il taglio. Un errata procedura di taglio può portare alla delaminazione dei bordi.

- sega circolare fissa o a mano con binario
  - utilizzare preferibilmente lama universale (adatta per rotazione ad alta velocità) dentata al carburo adatta per fibrocemento.

- seghetto
  - utilizzare preferibilmente seghetto con lama dentata in carburo adatta per fibrocemento.

- Taglio a mano
  - incidere entrambi i lati con un utensile ad uncino in Widia e spezzare facendo leva sulle incisioni.

Foratura:

La lastra deve essere sostenuta intorno al punto in cui verrà praticato il foro disponendolo su una superficie uniforme (ad esempio un pianale in legno).

- per fori: punta da trapano con punta al carburo (o completamente in carburo), taglio ad inclinazione 60°

- per aperture: trapano con punta a tazza o sega circolare, punta al carburo.

Finitura dei bordi:

- Carta vetrata fine o tampone di carteggiatura (grana 80).

Accessori di fissaggio:

Le lastre BLUCLAD possono essere fissate mediante viti con testa svasata in acciaio inossidabile (per maggiori informazioni vedere le indicazioni di posa). Non è necessaria preforatura.

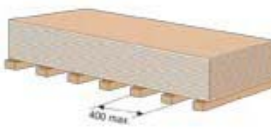
Trattamento dei giunti

Vedere le indicazioni di posa.

Sigillanti:

Utilizzare solo sigillanti neutri. I siliconi non neutri e le gomme al polisolfuro possono causare macchie.

9 Movimentazione e stoccaggio



lastre sono confezionate su pallet. Devono essere trasportate sotto un telone e devono essere accatastate orizzontalmente su una superficie piana. Le lastre devono essere sempre adeguatamente sostenute in modo da evitare flessioni e devono essere immagazzinate in un luogo asciutto e ventilato. Nel caso dovessero essere depositate all'esterno dovranno sempre essere protette dalla pioggia da un telone o una copertura in plastica. Nel caso in cui le lastre dovessero bagnarsi nel loro imballaggio, l'imballaggio dovrà essere totalmente rimosso e le lastre dovranno essere sistemate in modo da poter asciugare perfettamente. Si consiglia di lasciare "acclimatare" le lastre nel luogo in cui verranno utilizzate. Le lastre devono sempre essere sollevate dalla pila da due persone ed essere trasportate di taglio. Deve essere sempre presente un foglio tra le lastre impilate, per prevenire danni sulla superficie a vista.

10 Salute e sicurezza

Durante la lavorazione delle lastre è possibile che si produca polvere irritante per gli occhi e le vie respiratorie. Inoltre, l'inalazione di polvere fine contenente quarzo, specialmente in concentrazioni elevate o per lunghi periodi di tempo, può causare gravi disturbi polmonari e aumentare il rischio di cancro ai polmoni. A seconda delle condizioni di lavoro, si dovrà prevedere un'adeguata aspirazione della polvere e/o una sufficiente aerazione. Per ulteriori informazioni, vedere la scheda di sicurezza conforme alla norma 91/155/EEC.

11 Garanzia

La garanzia sul prodotto è valida solamente se le istruzioni di posa sono rispettate.

12 Certificazioni

Il produttore può fornire dichiarazione CE a termini di Direttiva Europea sui Prodotti da Costruzione a garanzia di conformità all'etichettatura CE e allo standard NBN EN 12467 (Lastre piane in fibrocemento). Il produttore è certificato ISO.

ETEX ITALIA SRL
Via Nona Strada 23/Q, 35129 Padova | Italy
+39 (0)490990315 |etexitalia@etexgroup.com | www.etexgroup.com
Cap. Soc. € 10.000,00 int. vers | P. Iva 04255190276 | REA PD 444240