

ETER-BOARD HD

Scheda prodotto

1 Composizione del prodotto

Le lastre ETER-BOARD HD hanno la seguente composizione:

- cemento Portland
- cariche minerali selezionate
- fibre di rinforzo organiche (senza amianto)
- additivi funzionali

2 Metodo di produzione

Le lastre ETER-BOARD HD sono prodotte su una macchina Hatschek, autoclavate e altamente compresse. A seconda dell'applicazione possono essere eseguite le seguenti operazioni meccaniche:

- rettifica
- calibratura mediante carteggiatura
- lucidatura
- trattamento idrorepellente mediante idrofobizzazione con silano

3 Dimensioni, pesi e tolleranze standard

		ETER-BOARD HD				
Applicazione principale	Varie					
Pressa Hatschek	Sì					
Pressa doppia	Sì					
Autoclavaggio	Sì					
Rettifica	Opzionale					
Calibratura mediante carteggiatura	No					
Lucidatura	No					
Trattamento idrorepellente	No					
Colore	beige					
Spessore (mm)	6	8	10	15	18	
Peso di fabbrica (kg/m ²)	11,2	14,9	18,6	27,9	33,5	
Dimensioni (mm)	Peso di fabbrica (kg/lastra)					
1.240x2.520 non rettificata	35,0	46,6	58,1	87,2	104,7	
1.220x2.500 rettificata	34,2	45,4	56,7	85,1	102,2	
Tolleranza	Conforme a EN 12467 (livello I)					
Spessore (mm)	± 10%					
Lunghezza e larghezza (mm)	± 3					
Ortogonalità	1,0					

Spessori, dimensioni e tipi di lastre diversi da quelli disponibili come standard sono soggetti a quantitativi di ordinazione minimi. Contattare **etex** per maggiori informazioni.

Questa scheda prodotto sostituisce tutte le edizioni precedenti. **etex** si riserva il diritto di modificare la scheda senza preavviso. Il lettore deve accertarsi di essere in possesso della versione più recente di questa documentazione.

4 Caratteristiche tecniche (valori medi)

Il marchio CE si basa sulla norma europea EN 12467 "Lastre piane in fibrocemento", che descrive la classificazione e la maggior parte dei metodi di prova.

A. Prove in base al sistema di gestione qualità ISO					
			<20mm	≥20mm	
Densità	Asciutto	EN 12467	1.580	1.550	Kg/m ³
Resistenza alla flessione	Ambiente,	EN 12467	32,0	30,0	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	22,0	21,0	N/mm ²
Modulo di elasticità	Ambiente,	EN 12467	15.000	13.000	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	15.000	11.000	N/mm ²
Resistenza a delaminazione	Ambiente		1,80	1,80	N/mm ²
Comportamento all'umidità			1,60	1,80	mm/m
Porosità	0-100%		20	22	%
B. Classificazione					
Classificazione della durabilità		EN 12467	Categoria A		
Classificazione della resistenza		EN 12467	Classe 4		
Classificazione del comportamento al fuoco		EN 13501-1	A2-s1-d0		
C. Test di omologazione o migliore stima					
Test di impermeabilità		EN 12467	Ok		
Test di stabilità all'acqua calda		EN 12467	Ok		
Test di stabilità a saturazione/essiccazione		EN 12467	Ok		
Test di stabilità al gelo-disgelo		EN 12467	Ok		
Coefficiente di dilatazione termica			15*10 ⁻⁶	m/mK	
Coefficiente di conducibilità termica			0,36	W/mK	
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo			250	-	

5 Vantaggi

A condizione che vengano rispettate le presenti indicazioni di posa, le lastre in fibrocemento **etex** garantiscono i seguenti vantaggi:

- resistenza al fuoco (non si infiammano, non propagano il fuoco)
- isolamento acustico
- resistenza alle temperature elevate
- resistenza all'acqua (se posate conformemente alle istruzioni)
- resistenza a molti organismi viventi (funghi, batteri, insetti, parassiti, ecc.)
- resistenza a molti prodotti chimici
- ecocompatibile, assenza di emissioni nocive

6 Applicazioni

Le lastre ETER-BOARD HD possono essere utilizzate per le seguenti applicazioni:

- Industriale: cassaforma permanente, protezione per fondazioni isolate, pannelli a sandwich (specificare all'ordine; la posa è di responsabilità del produttore dei pannelli a sandwich), passerelle per cavi, lastra di fissaggio, piastra del forno, compartimentazione del trattamento acque, botole, coperchio per pozzi, mensole di davanzale interno, scaffali, zoccoli
- Agricoltura: pareti divisorie, passanti, vassoi per allevamento, elementi divisorii da giardino

In caso di dubbi sull'idoneità delle lastre **Etex** per una determinata applicazione, si consiglia di richiedere

istruzioni specifiche a **Etex**. **Etex** non potrà essere ritenuta responsabile per applicazioni realizzate senza la sua approvazione.

7 Dati di posa

Taglio:

Quando si lavora sulla lastra, accertarsi che sia ben supportata per evitare flessioni. Il banco di taglio deve essere molto stabile e non deve vibrare. Per ottenere un taglio ottimale, durante questa operazione la lastra non deve essere in tensione né vibrare.

- sega fissa, rotazione lenta con lama dentata in carburo o rotazione rapida con lama diamantata senza dentatura
- sega circolare a mano (con binario) rotazione lenta con lama dentata in carburo o rotazione rapida con lama diamantata senza dentatura

Finitura dei bordi:

- carta vetrata fine o tampone di carteggiatura

Foratura:

- per fori ≤ 20 mm: trapano con punta al carburo (o completamente in carburo) con angolo punta da 60°
- per fori ≥ 20 mm: trapano con punta a tazza o sega circolare, punta al carburo

La lastra deve essere supportata intorno al punto in cui verrà praticato il foro (ad esempio da una superficie in legno).

Attenzione: Taglio e foratura devono essere eseguiti in ambiente asciutto. Per applicazioni decorative, i residui di taglio e foratura devono essere rimossi immediatamente dalla lastra con un panno in microfibra. I residui di taglio e foratura non rimossi possono causare macchie permanenti.

Accessori di fissaggio:

A seconda delle applicazioni, potranno essere utilizzati gli accessori di fissaggio seguenti (per maggiori informazioni vedere le indicazioni di posa).

- Adesivo: può essere fissata con adesivo per applicazioni in interni e all'esterno. L'adesivo deve essere applicato secondo le istruzioni e le condizioni di garanzia del relativo fornitore. Ulteriori informazioni sono disponibili presso **Etex**.
- Viti: possono essere utilizzate solo con preforatura.
- Rivetti: possono essere utilizzati solo con preforatura.

Sigillanti:

Utilizzare unicamente sigillanti neutri. I siliconi non neutri e le gomme al polisolfuro possono causare macchie.

Verniciatura:

- Coprente: può essere verniciata per applicazioni interne ed esterne. Le lastre non devono essere caricate in modo diverso in modo da garantire la stabilità dimensionale. Questo si può ottenere trattando la lastra da entrambi i lati con lo stesso sistema o applicando posteriormente un rivestimento con le stesse caratteristiche di diffusione di quello applicato sul lato a vista. In alternativa si possono applicare su un lato della lastra vernici ad elevato livello di diffusione del vapore (es. vernici minerali). Altri parametri sono la struttura del sistema, le dimensioni della lastra e i carichi di temperature e umidità.

8 Salute e sicurezza

Durante la lavorazione delle lastre è possibile che si produca polvere irritante per gli occhi e le vie respiratorie. Inoltre, l'inalazione di polvere fine contenente quarzo, specialmente in concentrazioni elevate o per lunghi periodi di tempo, può causare gravi disturbi polmonari e aumentare il rischio di cancro ai polmoni. A seconda delle condizioni di lavoro, si dovrà prevedere un'adeguata aspirazione della polvere e/o una sufficiente aerazione. Per ulteriori informazioni, vedere la scheda tecnica conforme alla norma 91/155/EEC.

9 Pulizia e manutenzione

Pulire lo sporco più leggero con un detergente delicato per la casa o con una soluzione di sapone e sciacquare con acqua pulita.

10 Trasporto e magazzinaggio

Le lastre sono confezionate su pallet. Devono essere trasportate sotto un telone e devono essere accatastate orizzontalmente su una superficie piana. Le lastre devono essere sempre adeguatamente sostenute in modo da evitare flessioni e devono essere immagazzinate in un luogo asciutto e ventilato. Nel caso dovessero essere depositate all'esterno dovranno sempre essere protette dalla pioggia da un telone o una copertura in plastica. Nel caso in cui le lastre dovessero bagnarsi nel loro imballaggio, l'imballaggio dovrà essere totalmente rimosso e le lastre dovranno essere sistemate in modo da poter asciugare perfettamente. Si consiglia di lasciare "acclimatare" le lastre nel luogo in cui verranno utilizzate. Le lastre devono sempre essere sollevate dalla pila da due persone ed essere portate verticalmente.

11 Ulteriori informazioni

Per ulteriori informazioni vedere istruzioni di posa, di trattamento e di pulizia, specifiche, schede tecniche, dichiarazioni di garanzia, sito web **Etex**, ecc.